

# METALTOP



## LE CATALOGUE ABRASIF

FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP** avenue des Rimords 03410 DOMERAT  
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)

# DISQUE TRONCONNER

OXYDE ALUMINE

Disque à tronçonner de dureté moyenne pour tous types d'aciers.

## AVANTAGES

Vaste domaine d'application.  
Excellent pouvoir de coupe.  
Emissions d'étincelles limitées.  
Rapidité de refroidissement du disque.

## DIMENSIONS

Diamètre : 125 & 230 mm  
Epaisseur : 2.5 mm

## RECOMMANDATIONS

Ne jamais utiliser le disque à tronçonner pour les travaux d'ébarbage ou d'ébavurage.  
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.  
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.  
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.  
Veillez à rester dans un axe parfaitement vertical lors de la coupe avec la meuleuse.  
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

## CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide  
Point éclair : Sans  
Taux cov : 0 g/l  
Densité : Plus de 1 kg/l  
Etiquetage : Sans  
Teintes : Noir  
Emission : cov-A+



## La fiche conseils...

**Un disque à tronçonner doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.**

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette du disque à tronçonner par le fabricant.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver le disque à tronçonner dans un lieu sans variations de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

## LAINES ACIER 4

### LAINES ACIER

Laine acier n° 4 pour le gros décapage de tous les types de surfaces courantes.

#### AVANTAGES

Décaper les bois très durs.  
Récupérer des tâches très profondes.  
Mettre à nu les boiseries anciennes.  
Rénover des parquets très abîmés.

#### DIMENSIONS

Rouleaux : 1 kg  
Laine acier gros décapage: taille n° 4



### La fiche conseils...

**Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.**

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

# DISQUE TRONCONNER SUP

OXYDE ALUMINE

Disque à tronçonner supérieur de très grande dureté pour tous types d'acier courant.

## AVANTAGES

Pouvoir de coupe supérieur au standard.  
Rendement élevé du tronçonnage.  
Durée de vie accrue du disque.  
Domaine d'application très important.

## DIMENSIONS

Diamètre : 125 & 230 mm  
Epaisseur : 2.5 mm

## RECOMMANDATIONS

Ne jamais utiliser le disque à tronçonner pour les travaux d'ébarbage ou d'ébavurage.  
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.  
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.  
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.  
Veillez à rester dans un axe parfaitement vertical lors de la coupe avec la meuleuse.  
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

## CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide  
Point éclair : Sans  
Taux cov : 0 g/l  
Densité : Plus de 1 kg/l  
Etiquetage : Sans  
Teintes : Noir  
Emission : cov-A+



## La fiche conseils...

**Un disque à tronçonner doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.**

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette du disque à tronçonner par le fabricant.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver le disque à tronçonner dans un lieu sans variations de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

## LAINES ACIER 2

### LAINES ACIER

Laine acier n° 2 pour le décapage moyen de tous les types de surfaces courantes.

#### AVANTAGES

Récupérer des taches profondes.  
Mettre à nu les boiseries anciennes.  
Décaper un parquet ou un meuble.  
Poncer des peintures ou anciens vernis.

#### DIMENSIONS

Rouleaux : 5 kg  
Laine acier décapage moyen : taille n° 2



### La fiche conseils...

**Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.**

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

## LAINES ACIER 0

### LAINES ACIER

Laine acier n° 0 pour l'égrenage ou le ponçage fin de tous types de surfaces courantes.

#### AVANTAGES

Finir finement l'état de surface.  
Egrener et ponçer très légèrement.  
Eliminer les résidus indésirables.  
Uniformiser parfaitement la surface.

#### DIMENSIONS

Rouleaux : 1 kg  
Laine acier égrenage fin : taille n° 0



### La fiche conseils...

**Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.**

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

# MEULE A EBARBER

OXYDE ALUMINE

Meule à ébarber de dureté moyenne pour meuler tous types d'aciers.

## AVANTAGES

Meulage performant grâce au mordant.  
Agressivité constante de ponçage.  
Rapport optimal entre rendement et dureté.  
Usure complète sans perte.

## DIMENSIONS

Diamètre : 125 & 230 mm  
Epaisseur : 6 mm

## RECOMMANDATIONS

S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.  
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.  
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.  
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter l'éclatement.  
Attendre la vitesse maximale de la meuleuse avant de progressivement commencer l'ébarbage.  
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

## CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide  
Point éclair : Sans  
Taux cov : 0 g/l  
Densité : Plus de 1 kg/l  
Etiquetage : Sans  
Teintes : Noir  
Emission : cov-A+



## La fiche conseils...

**Une meule à ébarber doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.**

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette de la meule à ébarber par le fabricant.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver la meule à ébarber dans un lieu sans variations de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**

## LAINES ACIER 000

### LAINES ACIER

Laine acier n° 000 pour le nettoyage ou le lustrage extra fin des surfaces courantes.

#### AVANTAGES

Eliminer les résidus indésirables.  
Mater les vernis en sous-couche.  
Appliquer et lustrer les cires ou huiles.  
Faire pénétrer un produit de décapage.

#### DIMENSIONS

Rouleaux : 1 kg  
Laine nettoyage extra fin : taille n° 000



### La fiche conseils...

**Le choix du matériel d'application utilisé pour la peinture est déterminant pour l'obtention d'un résultat final satisfaisant.**

- 1 - Le pistolet pneumatique convient partout où la surface est importante et facile à protéger.
- 2 - Le spalter sert à vitrifier, huiler ou laquer et permet de couvrir de larges surfaces très rapidement.
- 3 - La brosse plate est principalement un outil pour vernir mais peut également appliquer de la laque.
- 4 - Le pinceau à recharger est doté d'un bout rond idéal pour dégager les angles, fenêtres ou reliefs.
- 5 - La queue de morue sert pour vernir ou huiler et reste l'outil indispensable pour le traitement du bois.
- 6 - Le rouleau anti-goutte est utilisé pour peindre l'intérieur grâce à sa capacité à retenir la peinture.
- 7 - Le rouleau laqueur a des poils très denses afin d'obtenir un aspect très lisse pour laque et vernis.
- 8 - Le rouleau à poil long est utilisé pour l'application sur des surfaces brutes et difficiles à peindre.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**



# DISQUE INOX

## CORINDON

Disque inox pour tronçonner rapidement et sans bavure l'inox et aciers plaqués.

### AVANTAGES

Disques exempts de ferrite.  
Parfaite pénétration sans bavure.  
Coupe rapide et propre.  
Dureté de vie très importante.

### DIMENSIONS

Diamètre : 125 & 230 mm  
Epaisseur : 1.6 & 2 mm

### RECOMMANDATIONS

Ne jamais utiliser le disque à tronçonner pour les travaux d'ébarbage ou d'ébavurage.

S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.

Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.

Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.

Veillez à rester dans un axe parfaitement vertical lors de la coupe avec la meuleuse.

Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

### CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide

Point éclair : Sans

Taux cov : 0 g/l

Densité : Plus de 1 kg/l

Etiquetage : Sans

Teintes : Noir

Emission : cov-A+



## La fiche conseils...

**Un disque inox doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.**

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette du disque inox par le fabricant.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver le disque inox dans un lieu sans variations de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP** avenue des Rimords 03410 DOMERAT  
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)

# DISQUE LAMELLES

## OXYDE ZIRCONIUM

Disque lamelles pour ponçer, dépolir ou décaper tous types de surfaces.

### AVANTAGES

Indéformable grâce à une très grande souplesse.  
Grande longévité de l'abrasif sans encrassement.  
Permet de poncer tous les types de matériaux.  
Suppression des ponçages intermédiaires.

### DIMENSIONS

Diamètre : 125 mm  
Grain : 40

### RECOMMANDATIONS

Utilisable sur tous les types de matériaux, métaux ferreux ou non, plastiques et bois.  
S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation.  
Serrer correctement le disque abrasif pour garantir la sécurité de l'utilisateur.  
Ne pas utiliser de flasques de diamètres différents et vérifier régulièrement le serrage.  
Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette afin d'éviter l'éclatement.  
Stocker les disques abrasifs à l'horizontal dans un local sec afin d'éviter le gauchissement.

### CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide  
Point éclair : Sans  
Taux cov : 0 g/l  
Densité : Plus de 1 kg/l  
Etiquetage : Sans  
Teintes : Bleu  
Emission : cov-A+



## La fiche conseils...

**Un disque lamelles doit avoir une vitesse de rotation régulée afin d'obtenir un bon mordant et une bonne longévité.**

- 1 - Choisir soigneusement le bon disque abrasif en fonction du type d'acier à tronçonner ou à ébarber.
- 2 - Sélectionner la dureté de l'abrasif réparti autour de la circonférence selon Le matériau à tronçonner.
- 3 - S'équiper de gants, casque antibruit et lunettes de protection avant toute utilisation d'un disque abrasif.
- 4 - Adapter le diamètre extérieur du disque 125 ou 230 mm en fonction de la capacité de la tronçonneuse.
- 5 - Utiliser la clef adéquate afin de serrer très fortement le disque abrasif sur la machine à tronçonner.
- 6 - Respecter la vitesse de rotation préconisée sur l'étiquette du disque lamelles par le fabricant.
- 7 - Veiller à maintenir la meuleuse dans un axe vertical parfait lors de la coupe pour un bon résultat.
- 8 - Conserver le disque lamelles dans un lieu sans variations de température ou d'hygrométrie.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP avenue des Rimords 03410 DOMERAT**  
**Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)**



Fiche conseils en cours...

## FORETS METAUX

### FORET MEULE

Forêt meulé à usage intensif pour percer les aciers durs, bronze ou graphite.

#### AVANTAGES

Coffret 19 forets de 1 à 10 par demi.  
Foret meulé pour un usage intensif.  
Affûtage pointe croix anti-dérapage.  
Forte résistance à l'échauffement.

#### COMPOSITION

MEULE

#### RECOMMANDATIONS

Adapter la vitesse du foret en fonction de la dureté du métal à perfore.

Lubrifier avec une huile de coupe afin d'éviter a surchauffe et l'usure prématurée du foret.



FDS disponible sur simple demande sur le site [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr) ou au 04 70 28 93 00

**METALTOP** avenue des Rimords 03410 DOMERAT  
Tel: 04 70 28 93 00 Fax: 04 70 28 93 01 [www.metaltop.fr](http://www.metaltop.fr)